

Anexo 1 Características de los hilos torcionados de poliamida (PA), fabricados por Redes S. A. de México (Klust) Fuente, S.L. Okonski y L.W. Martini SEP 1980.

No. del hilo	Diámetro del hilo (mm)	Densidad lineal (m/Kg)	Rtex	Resistencia a la ruptura en Kgf seco sin nudo
0	0.33	13,000	77	3.8
1	0.43	6,385	157	8.4
3	0.48	4,133	143	13.6
5	0.69	2,935	341	18.4
6	0.78	1,900	526	27.0
9	0.86	1,525	656	37.6
12	1.15	1,178	849	48.0
15	1.22	1,007	993	54.0
18	1.43	707	1,414	67.0
21	1.57	636	1,572	74.0
24	1.75	564	1,773	83.0
27	1.85	530	1,887	88.0
30	1.90	452	2,212	90.0
36	2.08	393	2,545	95.0
42	2.10	325	3,077	120.0
48	2.31	291	3,436	135.0
54	2.36	264	3,788	170.0
60	2.41	254	3,968	182.0
72	2.84	177	5,650	195.0
84	2.92	148	6,757	210.0
96	3.66	129	7,752	240.0
108	3.70	123	8,130	275.0
120	3.73	107	9,346	325.0

Anexo 2 Características de los paños de redes con hilo de poliamida torsionado, según Industrias "Alta Mar" de México

Para hilos del No. 6 al 30

Tamaño de la malla (pulg)	Número del hilo								
	6	9	12	15	18	21	24	27	30
	Mallas por kilo								
1	30,400	17,150	11,300	8,860	7,000				
1 1/4	25,800	14,850	9,900	7,840	6,200	5,000			
1 1/2	22,400	13,100	8,870	7,025	5,890	4,525	4,190		3,060
1 3/4	19,800	11,800	8,000	6,350	6,060	4,150	3,800	3,280	3,000
2	17,600	11,150	7,280	5,825	4,650	3,820	3,420	3,020	2,600
2 1/4	15,900	9,750	6,700	5,350	4,300	3,540	3,220	2,800	2,400
2 1/2	14,600	9,000	6,200	4,950	3,980	3,300	3,000	2,600	2,260
2 3/4	13,500	8,300	5,760	4,700	3,710	3,090	2,750	2,430	2,100
3	12,500	7,750	5,400	4,340	3,480	2,900	2,630	2,290	1,970
3 1/4	11,500	7,250	5,60	4,070	3,280	2,740	2,460	2,140	1,860
3 1/2	10,900	6,800	4,750	3,860	3,100	2,600	2,320	2,010	1,760
3 3/4	10,400	6,430	4,500	3,640	2,920	2,440	2,200	1,930	1,680
4	9,650	6,100	4,290	3,440	2,800	2,340	2,100	1,850	1,600
4 1/4	9,050	5,760	4,050	3,280	2,650	2,230	2,000	1,760	1,520
4 1/2	8,650	5,495	3,860	3,130	2,510	2,130	1,915	1,670	1,460
4 3/4	8,250	5,240	3,700	2,990	2,420	2,040	1,820	1,610	1,400
5	7,850	5,000	3,540	2,860	2,320	1,970	1,760	1,550	1,340

Continuación

Tamaño de la malla (pulg)	Número del hilo								
	6	9	12	15	18	21	24	27	30
	Mallas por kilo								
5 1/4	7,500	4,800	3,400	2,750	2,220	1,870	1,680	1,480	1,270
5 1/2	7,200	4,600	3,260	2,640	2,130	1,810	1,640	1,430	1,230
5 3/4	6,900	4,410	3,130	2,540	2,050	1,750	1,550	1,370	1,170
6	6,630	4,250	3,020	2,450	1,990	1,690	1,500	1,325	1,160
6 1/4									1,110
6 1/2									1,080
6 3/4									1,040
7									1,010
7 1/4									980
7 1/2									960

Para hilos del No. 36 al 96

Tamaño de la malla (pulg)	Número del hilo								
	36	42	48	54	60	72	84	96	
	Mallas por kilo								
1 1/2	2,420	2,060	1,610	1,310					
1 3/4	2,230	1,900							
2	2,060	1,760	1,430	1,200					
2 1/4	1,915	1,630	1,330	1,140					
2 1/2	1,790	1,520	1,250	1,090	960	725	635	560	
2 3/4	1,670	1,440	1,175	1,080	900	680	595	530	
3	1,570	1,350	1,110	980	860	650	560	505	
3 1/4	1,480	1,290	1,050	925	815	615	540	475	
3 1/2	1,420	1,220	1,000	880	770	580	505	450	
3 3/4	1,340	1,150	955	850	735	560	480	430	
4	1,270	1,100	915	805	700	535	460	420	
4 1/4	1,220	1,055	870	770	670	515	450	395	
4 1/2	1,160	1,010	835	735	650	495	430	370	
4 3/4	1,120	970	805	715	630	475	405	360	
5	1,080	935	770	685	595	450	395	350	
5 1/4	1,030	900	735	660	570	440	385	340	
5 1/2	1,000	860	715	635	550	430	370	330	
5 3/4	970	835	690	615	535	405	350	320	
6	935	805	670	595	520	395	340	310	
6 1/4									
6 1/2	880	760							
6 3/4									
7	815	715	595	530	460	350	310	275	
7 1/4									
7 1/2	770	680							

Anexo 3 Características de cables de acero tipo "Ballena" 6 x 24, según "CAMESA" de México

Diámetro del cable		Peso del cable (Kg/m)	Resistencia a la ruptura (Kgf)
Mm	pulgadas		
7.94	5/16	0.220	2,750
9.53	3/8	0.300	3,760
11.11	7/16	0.400	4,040
12.7	1/2	0.540	6,630
14.30	9/16	0.670	8,450
15.9	5/8	0.800	10,250
19.05	3/4	1.200	14,790
22.23	7/8	1.700	19,870
25.40	1	2.080	24,860
28.60	1 1/8	2.680	32,570
31.75	1 1/4	3.300	40,000
34.93	1 3/8	4.00	48,180
38.10	1 1/2	4.80	57,070

Anexo 4 Características de cadenas para la pesca de arrastre según el catálogo "Coopertools" USA

Calibre comercial		Diámetro del material (Pulg.)	Longitud interior (Pulg.)	Anchura interior (Pulg.)	Peso en libras por 100 pies	Eslabones por pie	Carga máxima	
mm	Pulg						lb	Kg
3/8	10	0.394	1.58	0.59	134	7.61	6,600	2,990
1/2	13	0.512	2.05	0.83	230	5.86	11,300	5,130
5/8	16	0.630	2.52	0.94	340	4.76	17,200	7,800
7/8	22	0.875	4.00	1.16	600	3.00	30,500	13,840

Anexo 5 Características de las bobinas y discos de hule que se utilizan en la construcción de trenes de arrastre (fuente, A. L.. Fridman 1992)

Componente	Diámetro x longitud		Diámetro del barreno (mm)	Peso en el aire (Kg)	Peso en el agua (Kg)
	(mm)	x (mm)			
Bobinas de acero esféricas	600		76	90	-14.6 (flota)
	500		76	64	2.8
	400		63	35	4.7
	300		63	14	1.4
Discos de hule Pesado	533	x 178	64	56	14.4
	533	x 127	64	38	9.8
	457	x 178	64	40.4	10.4
	457	x 127	64	28.6	7.4
	406	x 127	64	22.8	5.9
	355	x 127	64	17.5	4.5
	305	x 127	64	12.8	3.3
	200	x 45	64	1.9	0.5

Ligero	533	x	127	64	24.5	-0.5 (flota)
	457	x	127	64	18.6	-3.8
	406	x	127	64	13.6	-2.8
	356	x	127	64	10.4	-2.1
Esférico	533	x	533	76	110	30.1
	533	x	457	76	96	26.3
	457	x	457	76	68	18.6
Bunt "mitad de un ovoide"	457	x	279	64	33	8.5
	355	x	228	50	17	4.4
	304	x	177	50	9	2.3
	228	x	152	50	5	1.3
Espaciadores de acero			300		14.9	12.9
			200		9.4	8.4
			75		5.4	4.7
	241	x	76	64	5.2	1.7
	171	x	178	64	5.2	1.7
	102	x	203	44	2.0	0.6
	102	x	203	57	1.8	0.6
	102	x	152	44	1.5	0.5
	203	x	203	64	8.2	2.6